

Bachelor-Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik - Übersicht

gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2019/20

| 1. Semester | 2. Semester | 3. Semester | 4. Semester | 5. Semester | 6. Semester | 7. Semester |
|---|---|--|---|---|---|---|
| Ingenieur-mathematik 1 (6/6) | Ingenieur-mathematik 2 (6/6) | Betriebsorganisation und Kostenrechnung (6/7) | Produktion und Logistik (4/5) | Berufsqualifizierendes Praktikum (0/22) | Simulation von Produktionsprozessen (4/5) | Prozessinformatik (4/5) |
| Statik (6/6) | Dynamik (4/5) | Praktikum Werkstoff- technik und Fertigungs- verfahren (3/3) | NC-Maschinen mit Praktikum (5/5) | | Projektarbeit (4/6) | Handhabungstechnik und Robotik (4/4) |
| Werkstofftechnik 1 (2/2) | Werkstofftechnik 2 (4/4) | Maschinen- elemente 1 (4/5) | Konstruktion 3 (2/3) | | Grundlagen der Antriebstechnik (4/5) | Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 3 (4/5) |
| Konstruktion 1 (4/5) | Konstruktion 2 (2/2) | Regelungstechnik (3/4) | Produktion mit Kunst- stoffen mit Praktikum (5/5) | | Produktionsplanung (4/5) | Schweißtechnik mit Praktikum (5/5) |
| Physik (3/3) | Praktikum Physik (2/3) | Prakt. Regelungstechnik (1/1) | Materialflusstechnik (4/5) | Projekt- und Qualitätsmanagement (6/7) | Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 1 (4/5) | Bachelorarbeit (0/12) |
| Fertigungsverfahren (4/4) | Grundlagen d. Elektro- technik und Elektronik (4/5) | Angewandte Programmierung (4/6) | Präsentation u.Moderation (2/2) | | Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 2 (4/5) | |
| Grundlagen der Wärmetechnik (4/5) | Grundlagen der Ingenieurinformatik (4/4) | Messtechnik (2/2) | Technical English (2/3) | | | |
| | | Praktikum Messtechnik (2/3) | | | | |
| 29 SWS 31 ECTS | 26 SWS 29 ECTS | 25 SWS 31 ECTS | 24 SWS 28 ECTS | 6 SWS 29 ECTS | 24 SWS 31 ECTS | 17 SWS 31 ECTS |

Erklärung: (3/4) bedeutet: 3 SWS und 4 ECTS

Summe Studiengang: 210 ECTS bei 151 SWS

| |
|---------------------------------------|
| Wahlpflichtmodule 1 bis 3 |
| Aktorik und Sensorik |
| Data Analytics |
| Digitale Fabrikplanung |
| Lasergestützte und additive Fertigung |
| Methoden der Produktentwicklung |
| Predictive Maintenance |
| Standardssoftwaresysteme |