

### Bachelorstudiengang Produktions- und Automatisierungstechnik

gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2013/14

1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	7. Semester		
Ingenieur-mathematik 1 (6/6)	Ingenieur-mathematik 2 (6/6)	Betriebsorganisation und Kostenrechnung (6/6)	Produktion und Logistik (4/5)	Industrie-Praktikum (0/22)	Regelungstechnik (3/3)	Prozessinformatik (4/5)		
Statik (6/6)	Dynamik (4/5)	Praktikum Werkstoff-technik und Fertigungs-verfahren (3/4)	NC-Maschinen mit Praktikum (5/5)		Praktikum Regelungstechnik (1/2)			
					Projektarbeit (4/6)	Handhabungstechnik und Robotik (4/4)		
Werkstofftechnik (2/2)	Grundlagen der Konstruktion 2 (2/3)	Maschinen-elemente 1 (4/5)	Konstruktion/CAD (4/6)		Projekt- und Qualitätsmanagement (6/7)	Grundlagen der Antriebstechnik (4/5)	Wahlpflichtmodul 3 (4/4)	
Grundlagen der Konstruktion 1 (4/4)		Materialflusstechnik (4/4)	Produktion mit Kunst-stoffen mit Praktikum (5/5)			Produktionsplanung (4/5)	Schweißtechnik mit Praktikum (5/5)	
Physik (3/3)	Praktikum Physik (2/3)	Angewandte Programmierung (5/7)	Simulation von Produktionsprozessen (4/5)					Bachelorarbeit (0/12)
Fertigungsverfahren (4/4)	Grundlagen der Elektro-technik und Elektronik (4/5)					Präsentation u. Moderation (2/2)	Wahlpflichtmodul 1 (4/4)	
Grundlagen der Wärmetechnik (4/5)	Grundlagen der Ingenieurinformatik (4/4)	Messtechnik (2/2)	Fremdsprache (2/3)			Wahlpflichtmodul 2 (4/4)		
		Praktikum Messtechnik (2/3)						
29 SWS 30 ECTS	26 SWS 30 ECTS	26 SWS 31 ECTS	26 SWS 31 ECTS			6 SWS 29 ECTS	24 SWS 29 ECTS	

Erklärung: (3/4) bedeutet: 3 SWS und 4 ECTS

Summe Studiengang: 210 ECTS bei 154 SWS

Wahlpflichtmodule 1 bis 3 Aktorik und Sensorik Data Analytics Digitale Fabrikplanung Lasergestützte und Additive Fertigung Methoden der Produktentwicklung Predictive Maintenance Standardsoftwaresysteme
--