

Bachelor-Studiengang Produktions- und Automatisierungstechnik - Übersicht

gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2019/20

1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	7. Semester		
Ingenieur-mathematik 1 (6/6)	Ingenieur-mathematik 2 (6/6)	Betriebsorganisation und Kostenrechnung (6/7)	Produktion und Logistik (4/5)	Berufsqualifizierendes Praktikum (0/22)	Simulation von Produktionsprozessen (4/5)	Prozessinformatik (4/5)		
Statik (6/6)	Dynamik (4/5)	Praktikum Werkstofftechnik und Fertigungsverfahren (3/3)	NC-Maschinen mit Praktikum (5/5)		Projekt- und Qualitätsmanagement (6/7)	Projektarbeit (4/6)	Handhabungstechnik und Robotik (4/4)	
Werkstofftechnik 1 (2/2)	Werkstofftechnik 2 (4/4)	Maschinenelemente 1 (4/5)	Konstruktion 3 (2/3)			Grundlagen der Antriebstechnik (4/5)	Produktionsplanung (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 3 (4/5)
Konstruktion 1 (4/5)	Konstruktion 2 (2/2)	Regelungstechnik (3/4)	Produktion mit Kunststoffen mit Praktikum (5/5)					Schweißtechnik mit Praktikum (5/5)
Physik (3/3)	Praktikum Physik (2/3)	Prakt. Regelungstechnik (1/1)	Materialflusstechnik (4/5)					
Fertigungsverfahren (4/4)	Grundlagen d. Elektrotechnik und Elektronik (4/5)	Angewandte Programmierung (4/6)	Präsentation u. Moderation (2/2)					
Grundlagen der Wärmetechnik (4/5)	Grundlagen der Ingenieurinformatik (4/4)	Messtechnik (2/2)	Technical English (2/3)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 2 (4/5)				
		Praktikum Messtechnik (2/3)						
29 SWS 31 ECTS	26 SWS 29 ECTS	25 SWS 31 ECTS	24 SWS 28 ECTS	6 SWS 29 ECTS	24 SWS 31 ECTS	17 SWS 31 ECTS		

Erklärung: (3/4) bedeutet: 3 SWS und 4 ECTS

Summe Studiengang: 210 ECTS bei 151 SWS

Wahlpflichtmodule 1 bis 3
Aktorik und Sensorik
Data Analytics
Digitale Fabrikplanung
Lasergestützte und additive Fertigung
Methoden der Produktentwicklung
Predictive Maintenance
Standardsoftwaresysteme