

Master-Studiengang Industrial Engineering - Übersicht

gültig für Studienbeginn ab dem Wintersemester 2019/20

1. Semester	2. Semester	3. Semester
Wahrscheinlichkeitsrechnung und Statistik (4/5)	Personalwirtschaft (4/5)	Masterarbeit mit Präsentation (0/30) MAP
Wissenschaftliches Arbeiten in Projekten (4/5)	Optimierung (4/5)	
Gestaltung von Produktionssystemen (4/5)	Seminar Industrial Engineering (4/5)	
Simulationstechnik (4/5)	Projektarbeit (4/5)	
Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 1 (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 3 (4/5)	
Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 2 (4/5)	Fachwissenschaftl. Wahlpflichtmodul 4 (4/5)	
24 SWS 30 ECTS	24 SWS 30 ECTS	0 SWS 30 ECTS

Erklärung: (4/5) bedeutet: 4 SWS und 5 ECTS

Summe Studiengang: 90 ECTS bei 48 SWS

Auswahl für Wahlpflichtmodule 1, 2, 3 und 4	
Advanced Materials and Manufacturing Processes (4/5)	1xjährlich
Materialflusssimulation (4/5)	1xjährlich
Materialfluss- und Fabrikplanung (4/5)	1xjährlich
Mehrgrößenregelsysteme (4/5)	Synchron zu MMB
Antriebstechnik (4/5)	PF MMB
Vertiefung Qualitätsmanagement (4/5)	1xjährlich
Supply Chain Management (4/5)	Lehrimport Fak IM, ab SoSe 22 nicht mehr angeboten (Ersatz: GPO)
Laser Material Processing (4/5)	1xjährlich
Computerunterstützte Fertigung (4/5)	Synchron zu MMB
Kognitive Systeme	